

大同精機株式会社

企業PR

高品質、短納期、低コストを追及する精密金属加工

金属加工を通じて、お客さまに満足と感動を与えることを経営理念として、創業以来、高品質と迅速な対応力で変化する市場ニーズに応えながら精密金属加工技術を培ってきました。

現在、航空機内装部品の供給を通じて 社会生活の安全と快適性に貢献しています。



企業概要

代表者	代表取締役 長谷川 文将	所在地	福島県喜多方市塩川町新井田谷地字古内468
ホームページ		資本金	2500万円
E-mail	f-hasegawa@daidou-seiki.co.jp	創業年月	昭和44年8月
主業種	輸送用機械器具製造業	従業員数	25名
TEL・FAX	0241-27-3375 / 0241-27-3355	売上	2億円
認証資格等	ISO9001		
生産技術・加工技術	精密板金加工技術		
主要生産品目 (事業内容)	航空機内装部品		

保有設備機械

NCターレットパンチ 1台、プレスブレーキ 3台、NCフライス盤 3台、アルミ切断機 1台、半自動溶接機 2台

製品・設備紹介

次世代航空機B787に搭載されているギャレー(調理配膳設備)には、1機あたり約1,000品種1500点以上の当社製作部品が使用され、旅客の安全と快適性に寄与しています。